



Medalist™ MD-24160 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

一般信息

产品说明

Medalist MD-24160 is a high performance thermoplastic vulcanizate intended for use in medical and healthcare applications. Medalist MD-24160 is a medium hardness, low density, RoHS compliant grade suitable for injection molding.

总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • 低的压缩变形性 • 低密度 • 高压锅消毒 • 好的消毒性	• 环氧乙烷消毒 • 抗伽马辐射 • 良好的成型性能 • 良好粘性 • 流动性高	• 耐化学品性能，良好 • 润滑 • 无卤 • 中等硬度
用途	• 插头 • 密封件 • 柔软触感应用	• 橡胶取代 • 药物 • 医疗/护理用品	• 医疗器械
机构评级	• ISO 10993-5	• ISO 13485	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明 • 黑色	• 可用颜色 • 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.900		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (50%应变)	230	psi	ASTM D412
拉伸应力 (100%应变)	290	psi	ASTM D412
抗张强度 (断裂)	650	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	450	%	ASTM D412
撕裂强度 ²	140	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形			ASTM D395
73°F, 22 hr	19	%	
158°F, 22 hr	38	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒	61		
邵氏 A, 5 秒	59		

Medalist™ MD-24160 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	300 到 360	°F
料筒中部温度	340 到 380	°F
料筒前部温度	360 到 420	°F
射嘴温度	380 到 430	°F
加工 (熔体) 温度	380 到 430	°F
模具温度	70 到 110	°F
注塑压力	200 到 800	psi
背压	25.0 到 75.0	psi
螺杆转速	30 到 75	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min